**Załącznik nr 1**

**Pakiet nr 2**

**Pozycja 1**

**Procesor tkankowy – 1 szt.**

|  |  |
| --- | --- |
| Lp. | Parametry graniczne (wymagane) |
| **I** | **Procesor tkankowy hybrydowy zamknięty** |
| **PARAMETRY OGÓLNE** | |
|  | Procesor tkankowy automatyczny. |
|  | Aparat wolnostojący. |
|  | Urządzenie działające w technologii hybrydowej- mikrofalowo-próżniowej. |
|  | Urządzenie działające na standardowych odczynnikach (alkohol etylowy, izopropanol, ksylen, formalina, parafina). |
|  | Możliwość użycia odczynników w oryginalnych opakowaniach bez konieczności ich przelewania. |
|  | Pojemność procesora- minimum 200 standardowych kasetek histopatologicznych. |
|  | Urządzenie wyposażone w czujnik poziomu parafiny. |
|  | Mieszanie odczynników w retortach za pomocą mieszadła magnetycznego. |
|  | Możliwość programowania urządzenia niezależnie od ustawień fabrycznych. |
|  | Możliwość przeprowadzenia materiału bez użycia mikrofal. |
|  | Możliwość pracy bez użycia ksylenu. |
|  | Możliwość przeprowadzenia materiału z pominięciem dodatkowego dotrwalenia w formalinie. |
|  | Możliwość wymiany odczynników w trakcie przeprowadzania materiału. |
|  | Możliwość integracji ze systemem szpitalnym. |
|  | Urządzenie wyposażone w zewnętrzny system wentylacji z możliwością podpięcia do obiegu szpitalnego. |
|  | Urządzenie wyposażone w czujnik jakości odczynnika. |
|  | Port UPS pozwalający podtrzymać pracę urządzenia w przypadku braku zasilania. |
|  | Sterowanie poprzez kolorowy ekran dotykowy. |
|  | Na wyposażeniu: minimum 3 koszyki na co najmniej 200 kasetek standardowych; UPS; minimum 10 butli na odczynniki. |
|  | Certyfikat CE IVD. |

**Pozycja 2**

**Zatapiarka – 1 szt.**

|  |  |
| --- | --- |
| Lp. | Parametry graniczne (wymagane) |
| **I** | **Zatapiarka trójmodułowa** |
| **PARAMETRY OGÓLNE** | |
|  | Stacja do zatapiania materiału tkankowego składająca się z trzech modułów: moduł zatapiający, moduł grzewczy i płyty zimnej. |
|  | Aparat nastołowy. |
|  | Ekran LCD, wraz z klawiaturą membranową odporną na zalanie. |
|  | Timer z możliwością zaprogramowania trybu pracy w trybie tygodniowym. |
| **MODUŁ ZATAPIAJĄCY** | |
|  | Zbiornik na parafinę pojemności co najmniej 5 litrów. |
|  | Regulacja temperatury minimum w zakresie 40-70oC. |
|  | Regulacja przepływu parafiny. |
|  | Dozownik parafiny uruchamiany ręcznie lub przyciskiem nożnym. |
|  | Co najmniej 8 podgrzewanych otworów na pęsety. |
|  | Wbudowane gniazdo do pęsety podgrzewanej. |
|  | LEDowe podświetlenie powierzchni roboczej z regulacją natężenia światła. |
|  | Wbudowany trymer do bloczków. |
|  | Na wyposażeniu modułu pęseta podgrzewana z końcówką 2mm (+/-1mm). |
|  | Punkt schładzania materiału o temperaturze 4-6 oC. |
| **MODUŁ GRZEWCZY** | |
|  | Pojemność komory na kasetki- minimum 300 kasetek |
|  | Pojemność komory na foremki- minimum 300 foremek |
|  | Regulacja temperatury minimum w zakresie 40-70oC. |
|  | Możliwość umieszczenia materiałów bezpośrednio w koszyczkach, po wyjęciu z procesora. |
| **PŁYTA ZIMNA** | |
|  | Sterowana niezależnie od pozostałych modułów. |
|  | Zakres regulacji temperatury w zakresie minimum od 0 do -12 oC. |
|  | Pojemność przestrzeni roboczej- minimum 60 standardowych kasetek. |