**Załącznik nr 1**

**Pakiet nr 3**

**Mikrotom – 2 szt.**

|  |  |
| --- | --- |
| Lp. | Parametry graniczne (wymagane) |
| **I** | **Mikrotom półautomatyczny rotacyjny** |
| **PARAMETRY OGÓLNE** | |
|  | Półautomatyczny mikrotom rotacyjny. |
|  | Możliwość pracy w trybie cięcia i trymowania. |
|  | Zakres grubości cięcia: od 0,5 do 100µm |
|  | Skoki grubości skrawania:  -od 0,5 - 5 µm skok co 0,5µm;  -od 5 -20,0µm skok co 1,0µm;  -od 20,0-60,0µm skok co 5,0µm;  -od 60,0-100,0µm skok co 10,0µm; |
|  | Zakres grubości trymowania: od 1,0 do 600 µm lub szerszy |
|  | Skoki grubości trymowania:  od 1 - 10 µm skok co 1,0µm;  od 10 -20,0µm skok co 2,0µm;  od 20,0-50,0µm skok co 5,0µm;  od 50,0-100,0µm skok co 10,0µm;  od 100,0-600,0µm skok co 50,0µm; |
|  | Poziomy zakres ruchu głowicy: 25mm +/- 3mm |
|  | Pionowy zakres ruchu głowicy: 70mm +/- 2mm |
|  | Funkcja szybkiego powrotu głowicy do pozycji początkowej. |
|  | Osobny panel sterowania z możliwością umieszczenia po dowolnej stronie urządzenia. |
|  | Wartości regulowane przez panel sterowania: grubość cięcia/trymowania, wartość retrakcji, ruch głowicy. |
|  | Wyświetlanie informacji co najmniej:  -grubości cięcia/trymowania  -status i wartość retrakcji  -licznik preparatów i sumator grubości cięcia z funkcją resetowania |
|  | Wyjmowana tacka na ścinki parafinowe. |
|  | Uchwyt na ostrze wyposażony w osłonę. |
|  | Kąt nachylenia noża w zakresie co najmniej 0-10oC. |
|  | Koło zamachowe wyposażone w system blokady. |